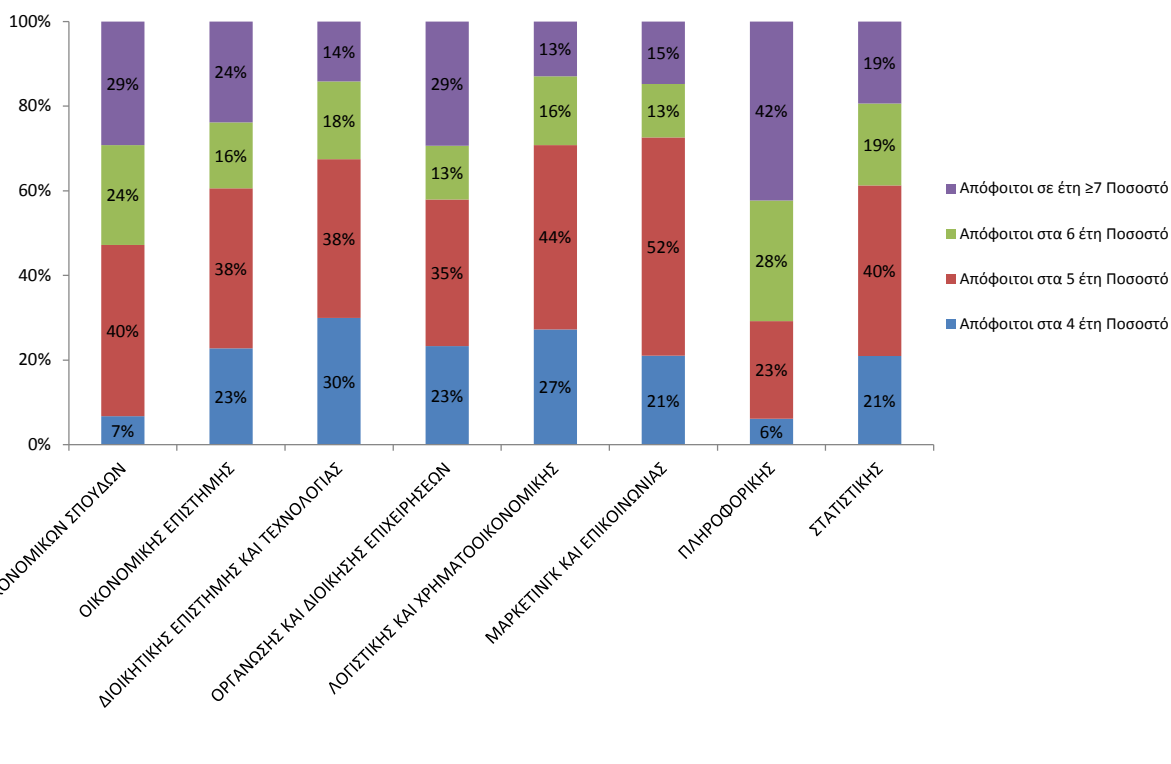


**Απόφοιτοι των Προπτυχιακών Προγραμμάτων Σπουδών ανά διάρκεια σπουδών
Ακαδημαϊκό έτος 2016 - 17**

Τμήμα	Συνολικός αριθμός αποφοίτων	Απόφοιτοι στα 4 έτη		Απόφοιτοι στα 5 έτη		Απόφοιτοι στα 6 έτη		Απόφοιτοι σε έτη ≥7	
		Πλήθος	Ποσοστό	Πλήθος	Ποσοστό	Πλήθος	Ποσοστό	Πλήθος	Ποσοστό
ΔΙΕΘΝΩΝ ΚΑΙ ΕΥΡΩΠΑΪΚΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ	89	6	7%	36	40%	21	24%	26	29%
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ	193	44	23%	73	38%	30	16%	46	24%
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ	120	36	30%	45	38%	22	18%	17	14%
ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ	283	66	23%	98	35%	36	13%	83	29%
ΛΟΓΙΣΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΧΡΗΜΑΤΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ	209	57	27%	91	44%	34	16%	27	13%
ΜΑΡΚΕΤΙΝΓΚ ΚΑΙ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ	95	20	21%	49	52%	12	13%	14	15%
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	130	8	6%	30	23%	37	28%	55	42%
ΣΤΑΤΙΣΤΙΚΗΣ	62	13	21%	25	40%	12	19%	12	19%

Ποσοστιαία κατανομή των αποφοίτων ακ. έτους 2016-17 ανά διάρκεια σπουδών και ανά Τμήμα



	ΔΙΕΘΝΩΝ ΚΑΙ ΕΥΡΩΠΑΪΚΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ		ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ		ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ		ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ		ΛΟΓΙΣΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΧΡΗΜΑΤΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ		ΜΑΡΚΕΤΙΝΓΚ ΚΑΙ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ		ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ		ΣΤΑΤΙΣΤΙΚΗΣ	
	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες
Απόφοιτοι στα 4 έτη	1%	6%	13%	9%	12%	18%	7%	16%	14%	13%	6%	15%	5%	2%	6%	15%
Απόφοιτοι στα 5 έτη	13%	27%	17%	21%	23%	15%	13%	22%	25%	19%	12%	40%	14%	9%	18%	23%
Απόφοιτοι στα 6 έτη	12%	11%	10%	6%	12%	7%	7%	5%	10%	7%	5%	7%	18%	11%	8%	11%
Απόφοιτοι σε έτη ≥7	11%	18%	12%	11%	6%	8%	18%	11%	9%	4%	5%	9%	31%	12%	13%	6%

Ποσοστιαία κατανομή των αποφοίτων ακ. έτους 2016-17 ανά διάρκεια σπουδών και ανά Τμήμα, με διάκριση ανά φύλο

