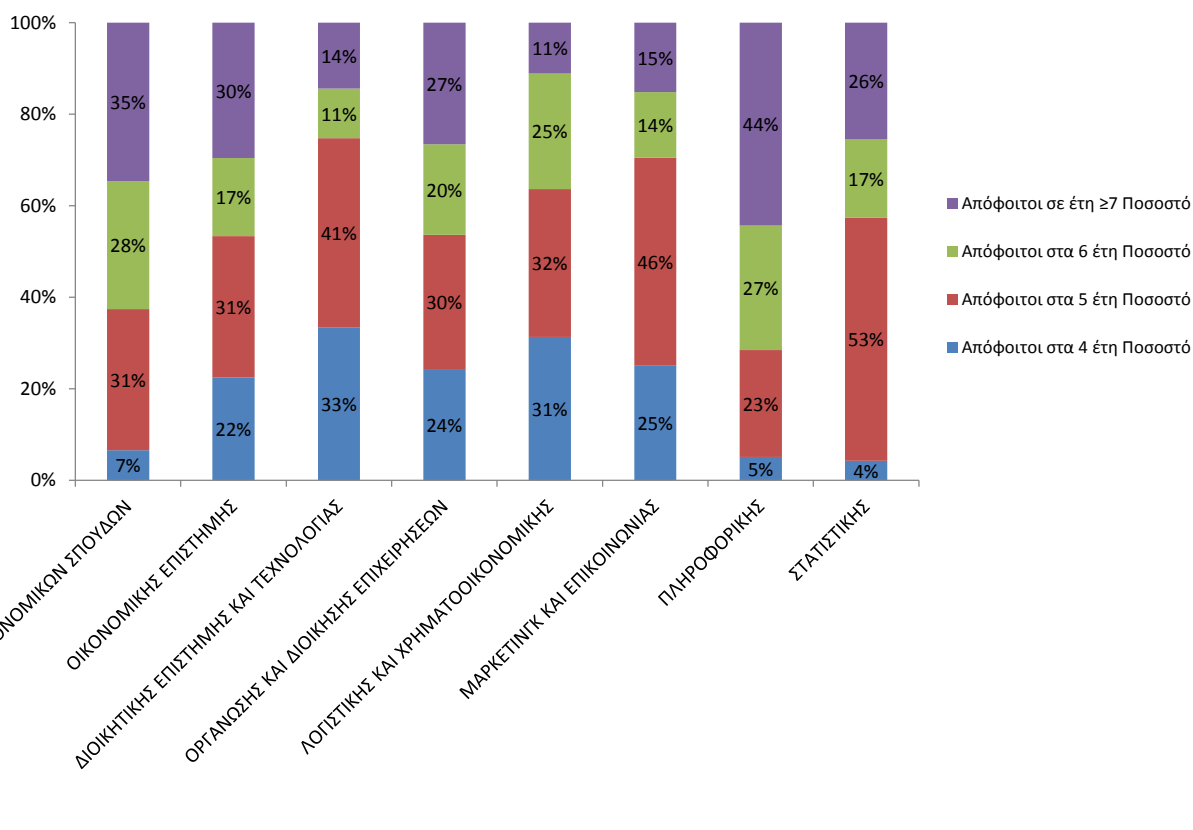


**Απόφοιτοι των Προπτυχιακών Προγραμμάτων Σπουδών ανά διάρκεια σπουδών
Ακαδημαϊκό έτος 2015 - 16**

Τμήμα	Συνολικός αριθμός αποφοίτων	Απόφοιτοι στα 4 έτη		Απόφοιτοι στα 5 έτη		Απόφοιτοι στα 6 έτη		Απόφοιτοι σε έτη ≥7	
		Πλήθος	Ποσοστό	Πλήθος	Ποσοστό	Πλήθος	Ποσοστό	Πλήθος	Ποσοστό
ΔΙΕΘΝΩΝ ΚΑΙ ΕΥΡΩΠΑΪΚΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ	107	7	7%	33	31%	30	28%	37	35%
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ	223	50	22%	69	31%	38	17%	66	30%
ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ	111	37	33%	46	41%	12	11%	16	14%
ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ	328	79	24%	97	30%	65	20%	87	27%
ΛΟΓΙΣΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΧΡΗΜΑΤΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ	198	62	31%	64	32%	50	25%	22	11%
ΜΑΡΚΕΤΙΝΓΚ ΚΑΙ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ	112	28	25%	51	46%	16	14%	17	15%
ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ	158	8	5%	37	23%	43	27%	70	44%
ΣΤΑΤΙΣΤΙΚΗΣ	47	2	4%	25	53%	8	17%	12	26%

Ποσοστιαία κατανομή των αποφοίτων ακ. έτους 2015-16 ανά διάρκεια σπουδών και ανά Τμήμα



	ΔΙΕΘΝΩΝ ΚΑΙ ΕΥΡΩΠΑΪΚΩΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ		ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ		ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ		ΟΡΓΑΝΩΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΩΝ		ΛΟΓΙΣΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΧΡΗΜΑΤΟΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ		ΜΑΡΚΕΤΙΝΓΚ ΚΑΙ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ		ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΚΗΣ		ΣΤΑΤΙΣΤΙΚΗΣ	
	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες	Άνδρες	Γυναίκες
Απόφοιτοι στα 4 έτη	3%	4%	12%	10%	9%	24%	12%	13%	15%	16%	8%	17%	4%	1%	0%	4%
Απόφοιτοι στα 5 έτη	12%	19%	15%	16%	22%	20%	11%	18%	15%	17%	9%	37%	18%	6%	26%	28%
Απόφοιτοι στα 6 έτη	12%	16%	9%	8%	7%	4%	10%	10%	15%	10%	6%	8%	16%	11%	9%	9%
Απόφοιτοι σε έτη ≥7	20%	15%	19%	11%	10%	5%	17%	9%	7%	4%	7%	8%	30%	14%	21%	4%

Ποσοστιαία κατανομή των αποφοίτων ακ. έτους 2015-16 ανά διάρκεια σπουδών και ανά Τμήμα, με διάκριση ανά φύλο

